

ELKONET

Prozesssteuerung und Visualisierung mit WinCC

Das Bedienen von Maschinen, Anlagen, Fertigungslinien oder auch verfahrenstechnischen Prozessen in Verbindung mit MSR-Technik erfordert heutzutage eine leistungsfähige Leittechnik. Die meisten automatisierten Fertigungsanlagen werden mit einer grafischen Darstellung des Prozessablaufes auf Computermonitoren oder speziellen Visualisierungen (Bild) aufgebaut. Dies ermöglicht eine anschauliche und leicht verständliche Anzeige der aktuellen Betriebszustände. Ein weiterer Vorteil ist die Möglichkeit, die Anlagen einfach und sicher zu bedienen (Prozesssteuerung). Hieraus resultiert eine effiziente und komfortable Steuerung des gesamten Produktionsprozesses durch das eingewiesene Bedienpersonal – auch bei komplexen Systemen.

Mehr Transparenz

Simatic WinCC flexible ist ein skalierbares Prozessvisualisierungssystem mit leistungsfähigen Funktionen zur Überwachung von automatisierten Prozessen. Das Programm bietet komplette Scada-Funktionalität unter Windows für alle Branchen – vom Einplatz- bis hin zu verteilten Mehrplatzsystemen, redundanten Servern und standortübergreifenden Lösungen mit Web-Clients. Wesentliches Merkmal ist die frei projektierbare Bedienoberfläche, wofür ein Grafikeditor und eine Auswahl von Standardobjekten

zur Verfügung stehen, z. B. Grafikobjekte, Buttons, Eingabe- und Ausgabefeld oder konfigurierbare ActiveX Controls für Alarmer, Kurven und Tabellen. Der Nutzer kann diese per Maus oder Tastatur steuern. Eine meist erforderliche Sprachumschaltung ist mit wenigen Handgriffen projektiert.

Seminar – Theorie und praktische Übungen



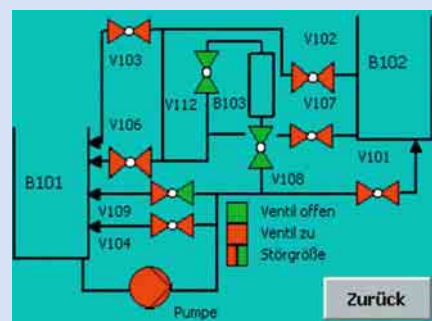
In den Elkonet-Seminaren wird das gängige Leistungsspektrum von WinCC flexible (TERMINE)

umgesetzt. Der Teilnehmer wird nach Absolvieren des Kurses in der Lage, effizient mit der Visualisierungssoftware zu arbeiten und eine für die jeweilige Anforderung optimale Projektierung zu erstellen. Die Inhalte werden durch praktische Übungen an verschiedenen Modellen vertieft. Diese bestehen aus dem Automatisierungssystem S7-300 und mehreren Bedien- und Beobachtungsstationen. Die Realisierung der integrierten Benutzerverwaltung, mit der Zugriffsrechte bei der Projektierung und während der Laufzeit, z. B. in der sogenannten Runtime-Bedienoberfläche, kontrolliert werden können, ist gleichfalls Gegenstand des Seminars.

Prozess-Meldesystem. Mit der Prozesssteuerung können nicht nur Prozessmeldungen und lokale Ereignisse erfasst werden. Das System speichert auch die Runtime-Version auf PC-Basis in Umlaufarchiven und stellt sie dann bei Bedarf gefiltert oder sortiert zur Verfügung. Meldungen in allen Systemen können durch Ableitung aus einzelnen Bits, als Folge eines Melde-

Simatic Panel – Visualisierung von Prozessabläufen

Quelle: etz Stuttgart



telegramms, direkt aus dem Automatisierungssystem oder als Resultat von Analogalarmen bei Grenzwertüberschreitungen entstehen.

Individuelle Quittverfahren, eine frei definierbare Meldestruktur sowie die parametrierbare Archivierung und Protokollierung von Meldungen sind weitere Kennzeichen.

Selektion. Im WinCC flexible Alarm Control kann die Anzeige der Meldungen individuell angepasst werden. Umfangreiche Selektions-

möglichkeiten, z. B. über eine benutzerspezifische Filtermatrix, garantieren den optimalen Überblick. Auch die Anzeige bereits ausgelagerter Meldungen ist möglich. Auf Knopfdruck können die dargestellten Meldungen exportiert oder als Bericht ausgedruckt werden. Über frei projektierbare Toolbarfunktionen sind anlagenspezifische Funktionen realisierbar.

Weitere Informationen findet man zum Seminar unter www.elkonet.de.

K. Schumacher

Anzeigen

KNX Touch-Panel für die Gebäudeautomation

B.E.G. LUXOMAT®

- Das Multifunktionale Anzeige- und Bediengerät
- Grafikfähiges 5,7" TFT-Farbdisplay mit LED-Hintergrundbeleuchtung
- Alle wichtigen Standardfunktionen sowie Zustandsanzeigen des KNX-Systems
- 4 verschiedene Rahmen optional bestellbar
- Mit 4 verschiedenen Background-Designs

www.beg-luxomat.com

Schleifenimpedanzmessungen in 400 / 690 V Versorgungsnetzen



MZC 305

Details auf unserer Website!



PK elektronik
Poppe GmbH
Mess- und
Prüftechnik

Ameisenweg 6
16727 Velten
bei Berlin

Telefon: (0 33 04) 39 09 - 0
Fax: (0 33 04) 39 09 - 22
vertrieb@pk-elektronik.de

www.pk-elektronik.de

TERMINE

Kursbezeichnung	U-Std.	Termine	Bildungszentrum/ Kontaktadressen
Prozesssteuerung und Visualisierung in WinCC flexible	24 UE	05.-07.10.2011 15.-17.11.2011 20.-22.02.2012 15.-17.10.2012	bfe Oldenburg 0441 34092260 www.bfe.de info@bfe.de
	24 UE	28.-30.11.2011	BZE Hamburg 040 25402047 www.nfe.de bze@nfe.de
	24 UE	01.-03.12.2011	etz Stuttgart 0711 9559160 www.etz-stuttgart.de info@etz-stuttgart.de